

Monobond Plus

Návod k použití

Popis

Monobond Plus je jednosložkový primer, který zajišťuje stabilní chemickou vazbu mezi fixačním kompozitním cementem (hlavně výrobní řada Variolink a Multilink) a všemi materiály fixní náhrady (sklo- a oxidové keramiky, kov, kompozity a sklovláknité kompozity)

keramikou a kompozitem. Po aplikaci a vysušení, kterýkoliv kompozitní materiál, který obsahuje metakrylátové skupiny může být využit v kombinaci s neplněným pryskyřičným bondem.

Složení

Alkoholový roztok silanmetakrylátu, metakrylátový ester kyseliny fosforečné a sulfidmetakrylát.

Indikace

Monobond Plus funguje jako bondovací systém a je určen vytvoření trvanlivé chemické vazby mezi fixačním kompozitem a fixní náhradou, dále FN (sklo/oxidová keramika, kov, kompozit, sklovláknitý kompozit).

Kontraindikace:

- Kterékoliv použití, které není zmíněno v indikacích.
- Pokud je pacient alergický na některou složku Monobond Plus, neměl by se materiál použít.

Interakce:

Postup aplikace

Mělo by se zabránit kontaminaci slinami, krví nebo vodou během celého procesu aplikace.

Vedlejší účinky

Až dodnes nejsou známy žádné systémové vedlejší účinky.

Velice zřídka mohou složky Monobondu Plus způsobovat citlivou reakci pacienta. V takových případech by se Monobond Plus již neměl dále používat.

Interakce

Mělo by se absolutně zabránit kontaminaci slinami, krví nebo vodou během celého procesu aplikace.

Postup aplikace

1 Adhesivní cementování fixních náhrad:

1.1 Úprava fixní náhrady

1.1.1 Sklokeramická FN (např. IPS Empress®)

- Leptejte 5% kyselinou fluorovodíkovou (např. IPS® Ceramic Etching Gel) po dobu 60 sec nebo dle návodu výrobce materiálu na FN.
- Řádně opláchněte vodním sprayem a vysušte vzduchem bez oleje.

1.1.2 Litiumdisilikátová sklokeramická FN (např. IPS e.max® Press, IPS e.max CAD)

- Leptejte 5% kyselinou fluorovodíkovou (např. IPS® Ceramic Etching Gel) po dobu 20 sec nebo dle návodu výrobce materiálu na FN.
- Řádně opláchněte vodním sprayem a vysušte vyduchem bez oleje.

1.1.3 Zirkoniumoxidová (např. IPS e.max ZirCAD) nebo aluminiumoxidová keramika

- Opískujte povrch FN (parametry pískovače nastavte dle návodu výrobce materiálu na FN).
- Pokud je třeba, očistěte FN v ultrazvukové čističce po dobu cca 1 min.
- Řádně opláchněte vodním sprayem a vysušte vzduchem bez oleje.
- **DŮLEŽITÉ!** Abyste dosáhli vysoké pevnosti spojení, nečistěte povrch oxidové keramiky pomocí kyseliny fosforečné.

1.1.4 Kovové a kovem podporované FN

- Opískujte povrch FN (parametry pískovače nastavte dle návodu výrobce materiálu na FN), dokud se nedosáhne rovnoměrného, matného nebo nelesklého povrchu.
- Pokud je třeba, očistěte FN v ultrazvukové čističce po dobu cca 1 min.
- Řádně opláchněte vodním sprayem a vysušte vzduchem bez oleje.
- **DŮLEŽITÉ!** Abyste dosáhli vysoké pevnosti spojení, nečistěte povrch kovu pomocí kyseliny fosforečné.

1.1.5 Kompozitní nebo sklovláknité kompozitní FN

- Opískujte povrch FN (parametry pískovače nastavte dle návodu výrobce materiálu na FN).
- Pokud je třeba, očistěte FN v ultrazvukové čističce po dobu cca 1 min.
- Řádně opláchněte vodním sprayem a vysušte vzduchem bez oleje.

1.2 Pomocí štětečku nebo Microbrushe aplikujte Monobond Plus na upravené povrchy.

Čekejte 60 sec, aby materiál zreagoval. Potom rozfoukejte silným proudem vzduchu.

1.3 Aplikujte fixační kompozit (např. Variolink®II, Variolink®Veneer nebo Multilink Automix) dle příslušných návodů k použití a nasadte FN.

Speciální poznámky

- Mělo by se absolutně zabránit kontaminaci slinami, krví nebo vodou během celého procesu aplikace. Pokud dojde ke kontaminaci, je nutné celý proces úpravy povrchu FN zopakovat (viz. sekce 1).
- Pokud dojde k vyschnutí primeru na povrchu FN ještě před řádným vysušením vzduchem je nutné, aby byl povrch opláchnut čistým alkoholem a následně vysušen vzduchem.
- **DŮLEŽITÉ!** Abyste dosáhli vysoké pevnosti spojení, nečistěte povrch zirkoniumoxidu pomocí kyseliny fosforečné.
- Nevkládejte štěteček do lahvičky s Monobondem Plus. Mohlo by dojít ke kontaminaci.
- Okamžitě po použití dobře uzavřete lahvičku s Monobondem Plus, abyste zabránili odpařování rozpouštědla.

Varování

- Hořlavý.
- Výrobek obsahuje etanol. Skladujte z dosahu zdrojů ohně.
- Monobond Plus je dráždivý.
- Zabraňte kontaktu s kůží a sliznicí. Pokud dojde k náhodnému kontaktu s kůží, okamžitě opláchněte zasažené místo dlouhotrvajícím proudem tekoucí vody.
- Ve vzácných případech může kontakt s kůží způsobit u predisponovaných jedinců nežádoucí reakci na složky výrobku.
- Běžné lékařské rukavice nechrání před dráždivým efektem metakrylátů.

Skladování

- Monobond Plus by se neměl nikdy použít po expiraci
- Teplota skladování: 2–28 °C .
- Doba skladování: viz. expirace na balení.

Uchovávejte z dosahu dětí.

Jen pro použití ve stomatologii.

Výrobce:

Ivoclar Vivadent AG
FL-9494 Schaan, Liechtenstein

Tento materiál byl vyvinut pouze pro použití ve stomatologii. Zpracovávání musí být striktně podle návodu k použití. Za škody způsobené jiným nebo nesprávným použitím

nepřijímá výrobce žádnou zodpovědnost. Tímto je uživatel zodpovědný za otestování materiálu z hlediska jeho vhodnosti při použití materiálu pro jiné účely než je uvedeno v návodu k použití.

MSDS na www.ivoclarvivadent.com

Dovozce:

JANDA-DENTAL a.s.

Březinova 1739

440 01 Louny 1

Tel.: 415 653 201

e-mail: info@janda-dental.cz

www.janda-dental.cz